

中国工業株式会社 江田島工場

2024年度 焼却施設(廃液処理設備)に係る情報公開  
(廃棄物処理法第15条の2の3第2項に基づく情報公開)

## 1. 処分した産業廃棄物の各月毎の種類と量及び測定に関する事項

月	産業廃棄物の種類	処分量 t	燃焼ガスの温度(°C) ※1※2			一酸化炭素濃度(ppm) ※1※2	測定の結果の得られた 年月日	ばいじん除去
			燃焼室中		集じん器流入時			
			センサー1	センサー2	センサー3	センサー4		
4月	廃酸・廃アルカリ	153.7	960	960	89	0	2024年5月28日	スクラパーにより、 設備稼働中に常時ば いじんを除去している。
5月	廃酸・廃アルカリ	240.4	953	955	89	1	2024年6月28日	
6月	廃酸・廃アルカリ							
7月	廃酸・廃アルカリ							
8月	廃酸・廃アルカリ							
9月	廃酸・廃アルカリ							
10月	廃酸・廃アルカリ							
11月	廃酸・廃アルカリ							
12月	廃酸・廃アルカリ							
1月	廃酸・廃アルカリ							
2月	廃酸・廃アルカリ							
3月	廃酸・廃アルカリ							
合計	廃酸・廃アルカリ	394.1						

※1 全ての燃焼時間の連続測定結果の月平均値。詳細データは弊工場にて閲覧することができます。

※2 測定を行った位置は別紙参照。

## 2. 排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度分析結果

規定項目	1回目	2回目
採取位置	別紙参照	別紙参照
採取した年月日	2024年6月5日	
測定の結果の得られた年月日	2024年6月19日	
ばい煙量又は ばい煙濃度	硫酸化物(ppm)	2.3
	窒素酸化物(ppm)	20
	ばいじん(g/m <sup>3</sup> N)	0.028
	塩化水素(mg/m <sup>3</sup> N)	3.8
水銀排出量	水銀(μg/Nm <sup>3</sup> )	0.09

## 3. 排ガス中のダイオキシン類の分析結果

規定項目	1回目
採取位置	別紙参照
採取した年月日	2024年6月5日
測定の結果の得られた年月日	
ダイオキシン類(ng-TEQ/m <sup>3</sup> N)	

# 廃液処理設備 排ガス測定位置図

別紙

